

USM35X RB

鉄筋ガス圧接部専用探傷機能搭載 超音波探傷器

超音波探傷器USM35Xに鉄筋ガス圧接部
専用探傷機能ソフトウェアを搭載

1台の探傷器で、鉄筋ガス圧接部（鉄筋ガス
圧接部専用探傷機能）、溶接部（汎用器モー
ド）、機械式継ぎ手の差込長さ（汎用器モー
ド）の測定が可能



主な特長（鉄筋ガス圧接部探傷機能の場合）

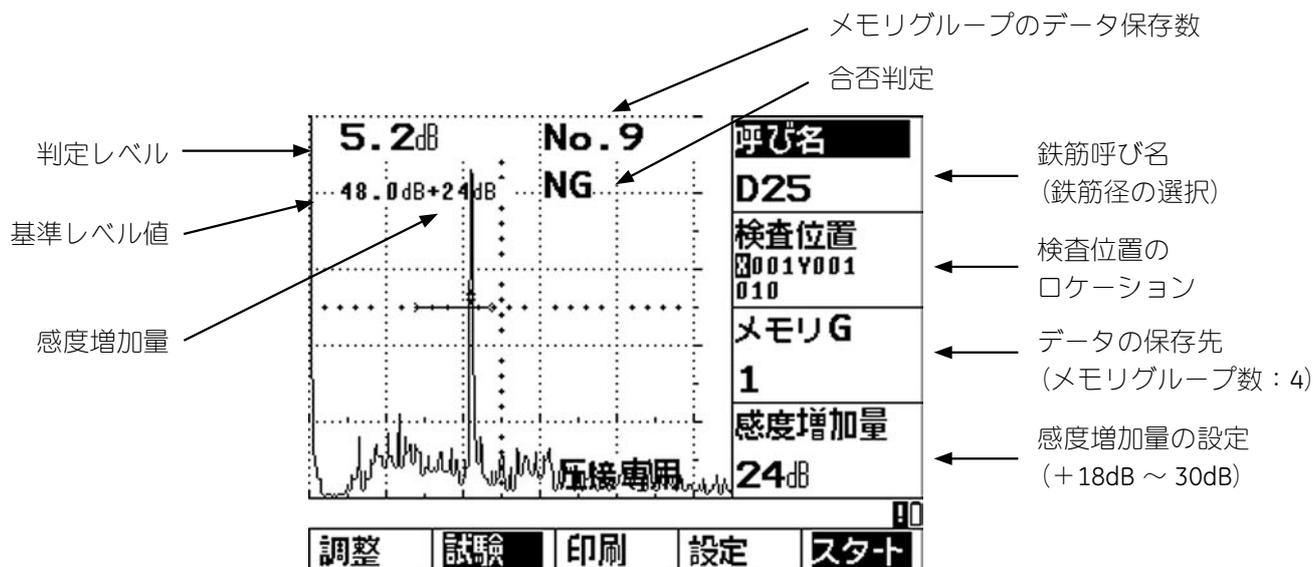
- 鉄筋ガス圧接部専用探傷機能は、JIS Z 3062に準拠した鉄筋ガス圧接部の検査を実施できます。
- 鉄筋呼び名、基準レベルの設定のみを管理すれば鉄筋ガス圧接部の検査を実施できます。
- 鉄筋呼び名を選択することで、自動的にゲート（監視領域）が設定されます。
- ピークホールド機能により、基準レベル設定時・試験時に感度が保持され、最大エコーを見逃しません。容易に基準レベルの設定が可能です。
- 一度設定した基準レベルは、次回設定時まで保持されます。
- 試験開始を実施し、試験中に100%を超えるエコーがあると最大エコーを画面内に表示する感度設定を瞬時に行います。試験者が感度を手動で設定する必要がありません。また試験結果は画面上に表示されます。
- 試験結果は、エンターキーを押すと自動的に保存されます。
- 合否判定レベル設定は基準感度レベルより+18dB～30dBの間で設定できます（初期設定値は24dB）。
- 現場にて即時にプリントすることが可能です（DPU3445のみ対応）。
- 保存データ数は合計3996データです（Aスコープは保存されません）。



GE imagination at work

想像をカタチにするチカラ

鉄筋ガス圧接部専用探傷機モード（鉄筋ガス圧接部探傷例）



保存データ表示と印刷例

データ表示	保存データ数	メモリG
	10	1
X001Y001-001	NG D25 48+24 13	01/12 12:55
X001Y001-002	NG D25 48+24 14	01/12 12:56
X001Y001-003	NG D25 48+24 13	01/12 12:56
X001Y001-004	NG D25 48+24 13	01/12 12:56
X001Y001-005	NG D25 48+24 14	01/12 12:57
X001Y001-006	OK D25 48+24 -5	01/12 12:57
X001Y001-007	OK D25 48+24 <-6	01/12 12:57
X001Y001-008	OK D25 48+24 -5	01/12 12:57
X001Y001-009	NG D25 48+24 12	01/12 12:57

調整 試験 印刷 設定 スタート

圧接専用モードによる保存データ表示例

USM35 ReBar									
工事名	階(柱・梁)								
試験日時	07/05/01 10:54 - 07/05/01 11:11								
試験対象数	試験数	33	不合格数	16	不良率	48.5%			
以下試験結果相違ありません。 種 試験技術者									
作業ファイル番号: 1									
番号	試験位置	合否	鉄筋	基準	差	探傷	合否差	年月日	時間
001	X001Y001-000	OK	D22	46.5+24=	70.5dB	-2.0dB	07/05/01	10:54	
002	X001Y001-001	OK	D22	46.5+24=	70.5dB	-2.0dB	07/05/01	10:54	
003	X001Y001-002	NG	D22	46.5+24=	70.5dB	+0.6dB	07/05/01	10:56	
004	X001Y002-000	OK	D22	46.5+24=	70.5dB	-1.2dB	07/05/01	10:56	
005	X001Y002-001	OK	D22	46.5+24=	70.5dB	-0.4dB	07/05/01	10:56	
006	X001Y002-002	OK	D22	46.5+24=	70.5dB	-3.0dB	07/05/01	10:56	
007	X002Y002-000	NG	D25	44.0+24=	66.0dB	+1.8dB	07/05/01	10:57	
008	X002Y002-001	NG	D25	44.0+24=	66.0dB	+4.6dB	07/05/01	10:57	
009	X002Y002-002	NG	D25	44.0+24=	66.0dB	+0.8dB	07/05/01	10:57	
010	X002Y004-000	NG	D25	44.0+24=	66.0dB	+5.4dB	07/05/01	10:58	
011	X002Y004-001	NG	D25	44.0+24=	66.0dB	+18.0dB	07/05/01	10:58	

DPU3445 によるデータ印字例

主な仕様

画面ピクセル数:	320×240
データメモリ数:	最大3996データ (各メモリグループ: 999データ)
メモリグループ数:	4
検査位置文字数:	8文字
合否判定レベル選択:	+18dB ~ 30dB
ピークホールド機能:	基準レベル設定時、試験時有効
RS232C 出力:	DPU3445プリンタまたはPC

※汎用探傷器としての仕様・性能は、USM35X のカタログをご覧ください。

お問い合わせは...

GEインスペクション・テクノロジーズ・ジャパン株式会社

〒180-0004 東京都武蔵野市吉祥寺本町2-4-14 メディコービル8
Tel:0422-67-7067 Fax:0422-67-7068

〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場2-3-2 南船場ハートビル8F
Tel:06-6260-3106 Fax:06-6260-3107

GEInspectionTechnologies.com/jp
geitjapan-info@ge.com

※すべての仕様および外観は、予告なしに変更されることがありますのでご了承ください。
※本製品をご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
© 2005 General Electric Company. All Rights Reserved. GEIT-40027JP (04/08)